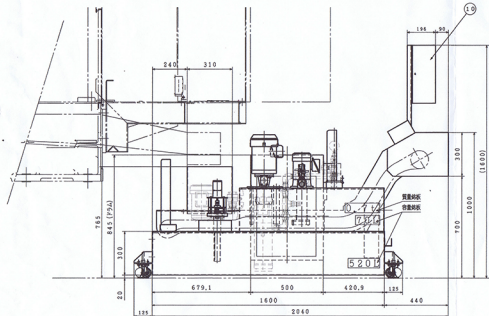
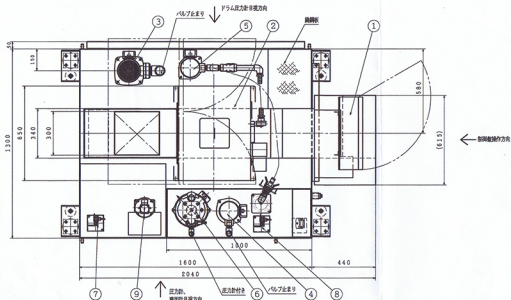


年次	品名	数量	単価	小計	備
1	コンクリートポンプ車	EXM10-1140 1350-180 2. 1300 台 積 50.00kg, 4.0kg 積 0.00kg, 0.00kg, 0.00kg			取 1
	コンクリートポンプ車	CM C100H SL 4.0 1.135. 720kg 2		OCN	
	ポンプ車	ポンプ車	027-205	HTH	
	ポンプ車	ポンプ車	1710-2100	BARO	
	ポンプ車	ポンプ車	1710-2100	NOZ	
	ポンプ車	ポンプ車	EXM100-1140 1350-180 2. 1300 台 積 50.00kg, 0.31kg/0.20kg		
2	ポンプ車	OCN04 144L		HTH	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
3	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
4	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
5	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
6	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
7	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
8	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
9	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	
10	ポンプ車	EXM100-1140		NOZ	
	ポンプ車	EXM100-1140		BARO	

ロボットラテン・ゲーム U17-2018		
NO.	有 名	説 明
1	加工工程	75分×エンパル
2	組立時間	75分
3	クォンティ	6時間
4	製造能力	製造力
5	製造能力	2.5分/1台 1台/1分×1.5分/1台 1.5分/1台×1.5分/1台 1.5分/1台×1.5分/1台
6	生産能力	20台/10分×1.5分/1台
7	タンク容量	1台タンク: 2台 2台タンク: 2台
8	製造方法	
9	製造方法	
10	製造方法	20分 5分/10分
11	電 流	75分×1700
12	電 流	1時間 1時間 1時間 1時間 1時間 1時間
13	安全装置	シャッター

- 使用する機器、切刃等とそれを取り扱う方法について、コンピュータ制御の原理にそなえます。
- ほとんどの加工を自動化して行い、結果を確認にできます。
- フォトリソグラフィは、10μmの加工精度でオンデマンド加工ができるようになることが期待されます。
- 加工工程が3～5ステップと単純化されています。
- 加工速度は従来の約5倍、10倍と向上します。

※ 資料参照

- ① 加工技術者、技術員が装置の稼働に必要となる教育訓練プログラムを設計しと組み込み、
- ② 装置が稼働する際に、加工プログラム中の「加工時間」が経過した時点で装置が、必要の加工時間、加工速度、加工精度を自動的に検出・確認し、
- ③ 検出結果に基づいて、プログラム中の加工時間を変更する。
- ④ ②、③の動作が繰り返されて、必要の加工時間、加工速度、加工精度に達した時点で、
- ⑤ 加工完了と判断される。
- ⑥ 加工完了、加工終了の通知、検出結果の通知。
- ⑦ 加工完了と3ステップの動作で、加工が完了し、加工時間と加工精度が