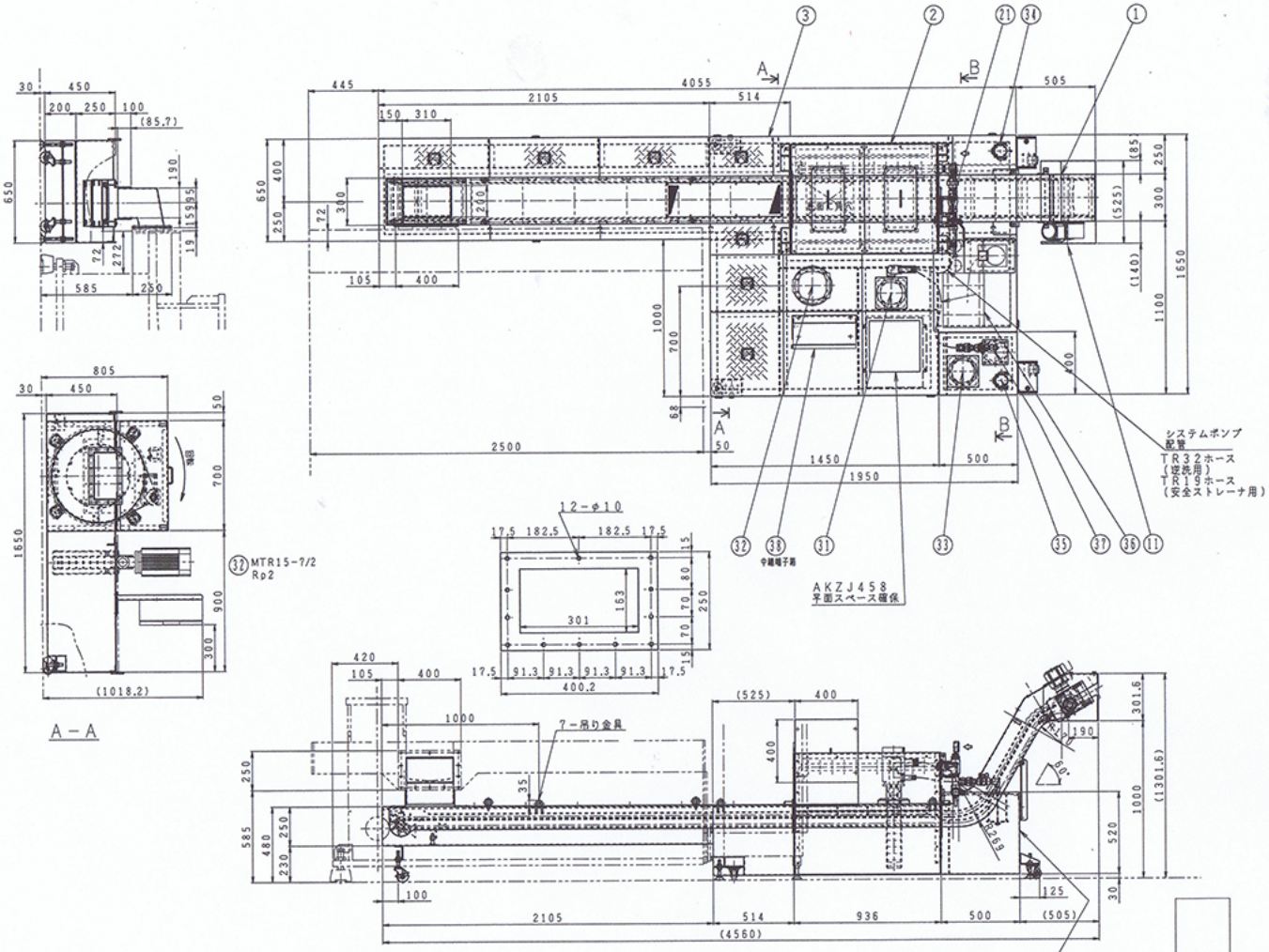

①	スクレーパーコンベヤ仕様	
	電源	AC200V 60Hz
	加工段	バルブシート加工(ボンラーマ、ボーラング)
	加工材質	FCステムガイド
	チップ形状	細かい首、細い折
	切削液	水溶性、油性
	搬送速度	m/min
⑪	減速機 型式	RNYM01-1330-240(SUMITOMO)
	減速比	1/240
	定格電流値	0.1kW 0.6A
	コンベヤチェーン	RF2062 PITCH=38.1 (2本x2)LINKS
	スプロケット	#2062-10TB(駆動軸、従動軸)
	カバー	8ラック取付(304.8mm)
	回転検知	E2E-X7D1-M1TGJ(N-O)(OMRON)
		XS5F-D421-G80-F
	ベアリングユニット	駆動用 UCT206
②	ウルトラクリーンドラムフィルター	
	電源	AC200V 60Hz
	フィルター型式	ULT-2432
	処理能力(水使用にて)	320ℓ/min I 20μ 90%
㉑	減速機 型式	RNFM004-17R-CC-240J12NTT8(SUMITOMO)
	減速比	1/240
	定格電流値	0.04kW 4P 0.28A
	安全装置	開閉器 サーマルリレー
	伝動チェーン&スプロケット	#40-11TB (駆動軸)
③	タンク仕様	
	タンク総容量	約1320ℓ
		コンベヤ内:約83ℓ
		1次タンク:約1250ℓ 2次タンク:約70ℓ
㉛	システムポンプ	SPK8-7/3 グルンドフォス
		200V 60Hz 1.1kW 4.5A
		0.19MPa 130ℓ/min
㉜	加圧ポンプ	MTR15-7/2 グルンドフォス
		200V 60Hz 3kW 11.8A
		290ℓ/min 0.3Mpa(水使用)
		290ℓ/min 0.25Mpa(油使用)
㉝	中圧ポンプ	MTR1-27/27 グルンドフォス
		200V 60Hz 3kW 11.8A
		30ℓ/min 2.1Mpa(水使用)
		30ℓ/min 1.8Mpa(油使用)
㉞	下限検知(液面計)	CLT-1-B1-0K-300-50KC-1(KOIKE)
		E2E-X7D2-N(5m)(N-C)(OMRON)
㉟	下限検知(液面計)	CLT-1-B1-0K-350-50KC-1(KOIKE)
		E2E-X7D2-N(5m)(N-C)(OMRON)
㊱	切上油回収装置	U-Claan 50 (U-ENG)
		AC100V 単相 0.05kW 1.3A
㊲	安全ストレーナ	ベンKY-5型 100Aエレメント
㊳	中継端子箱	CL16-44 (8要)
	塗装色	厚板艾色

注)
詳細設計時に仕様の変更が生ずる場合がありますので、予めご了承願います。

△			納入先 CUSTOMER					DRAWING NAME 図面名称	Cyl.Headバルブフニッシャー クーラント装置	CHG.NO 変更回数
△										
△			WEIGHT 重量	Q'TY 一台分個数	DRAWN 製図	CHECKED 調査	APPROVED 承認	DRAWING NO. 図面番号	C2-9468	
△			SCALE 尺度 1/20							
No.	DATE 日付	DESCRIPTION 改変事項	REV.BY 担当	THIRD ANGLE 第三角法	DATE 日付 13.08.05	崎浜			U.ENG	

C2-9468-NS6